BRIGHTCOAT COLD GALVANIZE
CORROSION INHIBITOR

BrightCoat совместим со всеми металлами. Он отлично подходит для ремонта покрытия горячего цинкования и заржавевших поверхностей, а также для защиты голого металла и сваренных деталей и элементов.

NO CHLOR SOLV | HI TEMP | OTC ✓ | CARB ✓ | NO SIL

Свойства

- Блестящее цинковое покрытие
- Предотвращает коррозию на всех металлах
- Восстанавливает горячее цинкование
- Высыхает за 15-30 минут
- Ремонт ржавых, оцинкованных и сваренных деталей и элементов
- Защищает от электрохимической коррозии
- Покрытие гибкое и термостойкое
- Не желтеет, не трескается и не шелушится

Применение

- Автомобильные кузова
- Строительная и карьерная техника
- Глушители и выхлопные трубы
- Сельскохозяйственная техника
- Отопление и кондиционирование
- Кожухи и корпуса машин
- Крыши и водостоки
- Буровые установки
- Уличные мебель, инструменты
- Резервуары для воды
- Шкивы и цепи
- Восстановление горячего цинкования
- Стальные конструкции
- Сварные швы

Доступно в вариантах

Фасовка	Артикул
369 г / 459 мл аэрозоль	05916

Допуски и спецификации

Одобрено:

- MIL-P-21035
- ASTM A-780 Weld thru primer

Паспорт безопасности можно получить на сайте производителя WWW.LPSLABS.COM или запросить у Вашего поставщика

CORROSION INHIBITOR TECHNICAL DATA SHEET

Официальный дистрибьютор в России ООО "РаделМаркет" г.Санкт-Петербург ул.Химиков д.28
тел. +7(800) 333-28-23, +7(812) 448-13-41, +7(495) 725-43-72, +7(343) 237-24-98
ИНН 7813363596 КПП 780601001 ОГРН 1069847532864 Сайт https://radelmarket.ru Э/п zakaz@radelmarket.ru

BRIGHTCOAT COLD GALVANIZE
CORROSION INHIBITOR

Технические характеристики

Физическое состояние	Жидкость	Цвет	Отражающий светло-серый
Запах	Растворителя	Давление газа	102.8 мм рт.ст
Растворимость в воде	Нерастворимый	Температура самовоспламенения	463°C (919°F)
Кипение/конденсация	138°C (281°F)	Точка вспышки	< 20°C (68°F)
Удельный все (вода=1)	0.80-0.87 @ 20°C	Метод определения	Закрытый тигель
VOC - г/л - фунт/галлон	237 2.00	Содержание цинка в сухой пленке	67-69%
ЛОС	28.72 %	Вязкость	Отсутствует
Пределы воспламеняемости	нижний: 1.8% верхний: 9.5%	Расход	1,85-2,8 м^2/баллон (25-30 фут^2)
Летучие	80-82%	Толщина сухой пленки	15 мкм (0,6 мил)
Толщина влажной пленки	76 мкм (3 мил)	Камера соляного тумана (ASTM B 117)	Нет данных
Пропеллент	Углеводород	Коррозийная стойкость	1 год

Меры предосторожности

НЕ распылять вблизи источников воспламенения и рядом с ними. После работы необходимо тщательно вымыть руки с мылом. Использовать покрытие только при достаточной вентиляции. Избегать вдыхания паров и тумана.

Хранение

Хранить контейнер в прохладном, хорошо проветриваемом помещении. Избегать любых источников воспламенения. Хранить при температуре не более 49°C (120°F)

Применение

Удалить рыхлую ржавчину, нанести покрытие на чистую сухую поверхность. Полированная поверхность не способствует хорошей адгезии, поэтому такую поверхность лучше зашкурить или обработать с помощью проволочной щетки.
Перед применением следует хорошо потрясти баллон, пока перемешивающий шарик не станет двигаться свободно. Аэрозоль наносят широким движением с расстояния около 30 см. Покрытие высыхает на отлип одного слоя - в течение 3-5 минут.
Чтобы предотвратить засорение сопла, нужно повернуть баллон вверх ногами и несколько раз нажать на распылительную головку.
BrightCoat в отличие от большинства холодного цинкования имеет блестящую поверхность, поэтому идеально подходит в качестве верхнего слоя для упрочнения Cold Galvanize или горячего цинкования.

Применять BrightCoat следует при температуре выше 7°C (45°F), при этом необходимо следить за точкой росы. Температура поверхности металла должна быть как минимум на 5 градусов выше точки росы.
НИ ПРИ КАКИХ ОБСТОЯТЕЛЬСТВАХ ПРОДУКТ НЕ ДОЛЖЕН НАНОСИТЬСЯ НА МОКРОЕ ИЛИ ВЛАЖНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ИЛИ ДЕТАЛИ; ПЛОХАЯ АДГЕЗИЯ НЕ ДАСТ ТРЕБУЕМОГО ЗАЩИТНОГО РЕЗУЛЬТАТА.

Дополнительная информация

Высыхание на отлип: от 15 до 30 минут
Повторное нанесение: через 6 часов после сушки на воздухе, или через 30 минут после запекания в течение 15 минут при 177 °C (350°F)
Термостойкость: На воздухе постоянная температура до 401 °C (750°F) или кратковременное нагревание до 520°C (1000° F); в воде - до 100°C (212°F)

LPS® Laboratories • *An Illinois Tool Works Company*
4647 Hugh Howell Road • Tucker, GA 30084 • TEL: (800) 241-8334 or (770) 243-8800 • FAX: (800) 543-1563 or (770) 243-8899
Internet Web Site: www.lpslabs.com
©2012 LPS® Laboratories • LPS® is a registered trademark of Illinois Tool Works • Printed in U.S.A. • All Rights Reserved • Form #2018 • Rev. 6/2012

Официальный дистрибьютор в России ООО "РаделМаркет" г.Санкт-Петербург ул.Химиков д.28
тел. +7(800) 333-28-23, +7(812) 448-13-41, +7(495) 725-43-72, +7(343) 237-24-98
ИНН 7813363596 КПП 780601001 ОГРН 1069847532864 Сайт https://radelmarket.ru Э/п zakaz@radelmarket.ru