



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ДАННЫХ – **ALUMINIUM WEAR COMPOUND** ИЗНОСОСТОЙКАЯ АЛЮМИНИЕВАЯ ЭПОКСИДНАЯ ШПАТЛЕВКА С АЛЮМИНИЕВЫМ НАПОЛНИТЕЛЕМ. ИНФОРМАЦИЯ О ЗАКАЗЕ

Revised: 05/2018

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА

АРТИКУЛ: DE 087

РАЗМЕР УПАКОВКИ: 10 кг

ОПИСАНИЕ

Эпоксидная шпатлевка с алюминиевым наполнителем, предназначенная для использования там, где требуется длительный, надежный ремонт металлических поверхностей, препятствующих ржавлению.

РЕКОМЕНДУЕМОЕ ПРИМЕНЕНИЕ

- Используется на поверхностях, требующих алюминиевого, нержавеющей покрытия.
- Ремонт алюминиевых отливок, форм, деталей и оборудования.

ДАННЫЕ МАТЕРИАЛА

ФИЗИЧЕСКИЕ СВОЙСТВА

ЦВЕТ	Темно-серый
СООТНОШЕНИЕ ПО ОБЪЕМУ	4:1
СООТНОШЕНИЕ ПО ВЕСУ	9:1
% СУХОГО ВЕЩЕСТВА ПО ОБЪЕМУ	100
ВРЕМЯ РАБОТЫ ПРИ 21°C (0,5 кг)	50 минут
УДЕЛЬНЫЙ ОБЪЕМ СС/КГ	556
УСАДКА ПРИ ЗАТВЕРДЕВАНИИ, СМ/СМ	0.005
УДЕЛЬНАЯ ПЛОТНОСТЬ	1.80
ТЕМПЕРАТУРНАЯ УСТОЙЧИВОСТЬ	Сухая 120°C, Влажная 50°C
ПОКРЫТИЕ	1112 см ² /кг при 5 мм
ЗАТВЕРЖДЕНИЕ ПО ТВЕРДОСТИ D	88 D
ДИЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ ПРОЧНОСТЬ, КВ/ММ	15.7
ПРОЧНОСТЬ НА РАЗРЫВ, МПА	17.8
ПРОЧНОСТЬ НА СЖАТИЕ, МПА	67.8
ТОЛЩИНА СЛОЯ ПО КОЛИЧЕСТВУ, ММ	По необходимости
ВРЕМЯ ДО ФУНКЦИОНАЛЬНОГО ЗАТВЕРДЕВАНИЯ, ММ	16 (Максимальные свойства достигаются при 65°C в течение 2 часов после этого начального 16-часового периода)
ВРЕМЯ ПОВТОРНОГО НАНЕСЕНИЯ, ЧАСОВ	4
ВЯЗКОСТЬ ПОСЛЕ СМЕШИВАНИЯ, CPS (ПРИ НАЛИЧИИ)	Шпатлевка

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ после 7 дней отвердевание при комнатной температуре (погружение в среду на 30 дней при 21°C)

	СЛАБАЯ	УДОВЛЕТВОРИТЕЛЬНАЯ	ОЧЕНЬ ХОРОШАЯ	ПРЕВОСХОДНАЯ
АММИАК			•	
СОЖ ДЛЯ МЕТАЛЛООБРАБОТКИ			•	
ИЗОПРОПИЛОВЫЙ СПИРТ	•			
БЕНЗИН (НЕЭТИЛИРОВАННЫЙ)			•	
СОЛЯНАЯ КИСЛОТА 10%		•		
МЕТИЛЭТИЛКЕТОН (МЭК)	•			
МЕТИЛЕНХЛОРИД			•	
ГИПОХЛОРИТ НАТРИЯ 5% (ОТБЕЛИВАТЕЛЬ)			•	
ГИДРОКСИД НАТРИЯ 10%			•	
СЕРНАЯ КИСЛОТА 10%		•		
КСИЛОЛ		•		

Отлично = +/- 1% изменения веса, Очень хорошо = +/- 1-10% изменения веса, Удовлетворительно = +/- 10-20% изменения веса, Плохо = более 20% изменения веса.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ОТВЕРДЕВАНИЕ

Слой износостойкой алюминиевой эпоксидной шпатлевки Devcon толщиной 12,7 мм отвердевает при температуре 21°C в течение 4 часов. Полное отверждение материала происходит через 16 часов. Фактическое время отверждения эпоксиды зависит от массы, использованной и температуры во время ремонта. Полные физические свойства достигаются только после пост-отверждения при температуре 65°C в течение 2 часов.

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Тщательная подготовка поверхности является важным условием для успешного применения. Рекомендуется следующее:

- Все поверхности должны быть сухими, чистыми и шероховатыми.
- Если поверхность масляниста или жирная, используйте средство Devcon Fast Cleaner 2000 Spray/Cleaner Blend 300 для удаления жира с поверхности.
- Удалите всю краску, ржавчину и грязь с поверхности абразивной обработкой или другими механическими методами.
- Ремонт алюминия: окисление поверхности алюминия уменьшит сцепление эпоксиды с поверхностью. Этот окисленный слой должен быть удален механическими методами, такими как пескоструйная обработка или химические методы.
- Обеспечьте "профиль" на металлической поверхности, шероховатостью. Это лучше всего делать пескоструйной обработкой (песок 8-40 меш), или шлифовкой грубым инструментом или абразивным кругом. Можно использовать абразивный круг до тех пор, пока не будет виден чистый металл. Не заглаживайте материалы эпоксиды. Материал эпоксиды должен быть определенно ограничен краями и иметь хороший "профиль" от 3 до 5 миллиметров.
- Металл, контактировавший с морской водой или другими солевыми растворами, должен быть пескоструйно очищен и обработан водой высокого давления, затем оставлен на ночь для "выпаривания" солей из металла. Может потребоваться повторная пескоструйная обработка для удаления всех растворимых солей. Перед нанесением эпоксиды необходимо провести тест на наличие хлоридных загрязнений. Максимальное количество растворимых солей на поверхности не должно превышать 40 ppm (частей на миллион).
- Химическая очистка с использованием средства Devcon Fast Cleaner 2000 Spray/Cleaner Blend 300 следует провести после абразивной подготовки. Это поможет удалить все следы пескоструйной обработки, песка, масла,

жира, пыли и других иностранных веществ.

- При работе в холодных условиях рекомендуется нагреть область ремонта до 38°C - 43°C непосредственно перед нанесением любых эпоксидных материалов с алюминиевым наполнителем Devcon. Эта процедура помогает высушить влагу, загрязнения и растворители, а также обеспечивает максимальное сцепление эпоксиды с поверхностью.

- Всегда старайтесь выполнить ремонт как можно скорее после подготовки поверхности, чтобы избежать окисления или ржавления.

Если это невозможно, рекомендуется обработать поверхность общим слоем грунтового состава FL-10, чтобы предотвратить мгновенное ржавление металла.

ПОДГОТОВКА И СМЕШИВАНИЕ

Износостойкая алюминиевая шпатлевка сформулирована как плотная смесь, которую можно легко наносить на вертикальные и наклонные поверхности, без скатывания или обвисания. Добавьте отвердитель к смоле и тщательно перемешайте на мешалке, используя шпатель. Не смешивайте в контейнерах.

НАНЕСЕНИЕ

Нанесите эпоксидную шпатлевку на подготовленную поверхность с помощью шпателя или аналогичного инструмента. Плотно прижимайте материал во все трещины и полости, чтобы обеспечить максимальный контакт с поверхностью и избежать задержки воздуха. Наносите слой толщиной не менее 1,6 мм. Не заглаживайте края.

Используйте бутывые соединения.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И СРОК ГОДНОСТИ

Срок годности составляет 3 года с даты изготовления при хранении при комнатной температуре (22°C) в оригинальных контейнерах.

ГАРАНТИЯ

Компания ITW Performance Polymers заменит любой материал, выявленный как дефектный. Поскольку хранение, обработка и нанесение этого материала находятся вне нашего контроля, мы не несем ответственности за полученные результаты.

ОТКАЗ ОТ ОТВЕТСТВЕННОСТИ

Вся информация на данном листе данных основана на лабораторных исследованиях и не предназначена для проектирования.

Компания ITW Performance Polymers не предоставляет каких-либо гарантий или обещаний какого-либо рода относительно этой информации.

Для получения дополнительной информации о продукте, посетите веб-сайт www.devconeuropa.com. Для технической поддержки позвоните по номеру +35361771 50

