



STAINLESS STEEL PUTTY (ST)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Двухкомпонентный пастообразный эпоксидный состав с наполнителем из нержавеющей стали.

СВОЙСТВА

- Материал аттестован по стандарту NSF (ANSI/NSF61)
- Отвердевает при комнатной температуре
- Не ржавеет. После отвердевания имеет цвет нержавеющей стали.
- Имеет хорошую адгезию с черными и цветными металлами, деревом и бетоном
- Материал после отвердевания можно подвергать механической обработке, сверлить, нарезать в нем резьбу обычным режущим инструментом
- Имеет отличную химическую стойкость

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Ремонт, заделка, восстановление изделий из нержавеющей стали в местах, где сварка невозможна или нежелательна
- Ремонт трещин, изгибов, повреждений в оборудовании, деталях и отливках
- Применяется для ремонтов оборудования в пищевой, химической и медицинской промышленности
- Сертифицирован для работы в контакте с питьевой водой

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Цвет.....	серый
Консистенция при смешивании.....	Паста
Время работы при 21°C (0,5 кг).....	45 минут
Прочность на сдвиг, ASTM D1002.....	17 Н/кв.мм
Прочность на сжатие, ASTM D695.....	58 Н/кв.мм
Рабочая температура.....	121°C
Твердость (Шор Д), ASTM D2240.....	85
Удельный объем.....	447 см ³ /кг
Расход, см ² /кг при слое 5 мм.....	894
Диэлектрическая прочность, КВ/мм, ASTM D149...1.1	
Пропорции смешивания по весу.....	9:1
По объему.....	3:1
Усадка при отвердевании, см/см, ASTM D790.....	0,001

Химическая стойкость 7 дней отвердевание при комнатной температуре (погружение в среду на 30 дней при 21°C)

Керосин	Очень хор.	Метанол	Неудовл.
10% соляная кислота	Удовл.	Толуол	Очень хор.
Хлорированный растворитель	Очень хор.	Аммиак	Очень хор.
10% серная кислота	Очень хор.	10% гидроксид натрия	Неудовл.



Отличная стойкость – потеря веса в течение 30 дней $\leq \pm 1\%$
Очень хорошая стойкость – потеря веса в течение 30 дней $\pm 1-10\%$
Удовл. стойкость – потеря веса в течение 30 дней $\pm 10-20\%$
Неудовл. стойкость – потеря веса в течение 30 дней $>20\%$

Проконсультируйтесь со специалистами ITW Devcon по поводу других химических сред.

Эпоксидные составы очень хорошо работают в контакте с водой, насыщенным раствором соли, этилированным бензином, минеральными спиртами, маслом и пропиленгликолем. Не рекомендуется длительный контакт эпоксидных составов с концентрированными кислотами и органическими растворителями.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности:

Качественная подготовка поверхности является необходимым условием для успешного проведения ремонта. Необходимо учитывать следующее:

- Все поверхности для нанесения должны быть сухими, чистыми и шероховатыми.
- Если поверхность жирная или замаслена, используйте Devcon Fast Cleaner Spray или Cleaner Blend 300 для ее обезжиривания.
- Удалите все следы краски, ржавчины или пыли методом дробеструйной очистки или другим механическим способом.
- Обеспечьте необходимую шероховатость поверхности. Наилучшего результата можно добиться путем дробеструйной обработки gritом зернистостью в пределах 40-100. При отсутствии возможности произвести дробеструйную обработку зашелохуйте поверхность абразивным кругом.
- Металлические поверхности, подвергавшиеся воздействию морской воды или других солевых растворов необходимо после дробеструйной обработки подвергнуть обработкой водой под давлением, после чего оставить на ночь для выпаривания остатков солей на поверхность. Для полного удаления соли возможно потребуются повторение дробеструйной и водяной обработки несколько раз. Перед нанесением эпоксидного состава необходимо произвести тест на наличие хлоридов. Остаточная концентрация растворимых солей на поверхности не должна превышать 40 ppm (частей на миллион).
- После дробеструйной обработки поверхность необходимо обезжирить составом Devcon Fast Cleaner 2000 Spray или Cleaner Blend 300. Помимо обезжиривания поверхности это так же поможет удалить все следы грязи и пыли, оставшиеся после дробеструйной обработки.
- При работе в холодных условиях перед нанесением эпоксидного состава необходимо предварительно нагреть поверхность до температуры 38°C - 43° C. Эта процедура также позволит выпарить из наносимой поверхности остатки влаги, соли или растворителей и обеспечить максимальное значение адгезии эпоксидного состава с поверхностью.
- Старайтесь всегда провести нанесение эпоксидного состава на поверхность как можно быстрее после ее очистки. Если нет возможности быстрого нанесения эпоксидного состава, покройте поверхность праймером FL-10 для ее защиты от образования оксидной пленки.
- Алюминий: оксидирование поверхности алюминия снижает адгезию эпоксидного состава с поверхностью. Оксидную пленку необходимо удалить непосредственно перед нанесением материала механическим способом, дробеструйной очисткой или химическим травлением.



Смешивание:

Пропорции смешивания – По весу: 9:1 По объему: 3:1

Добавьте в необходимых пропорциях отвердитель в смолу и тщательно перемешайте на пластине для смешивания.

Не смешивайте материал в контейнере.

Материал Stainless Steel Putty (ST) в смешанном состоянии обладает хорошей тексотропностью, т.е. удобен в нанесении на вертикальные и потолочные поверхности.

Нанесение:

Наилучшие результаты можно получить при использовании материала при комнатной температуре.

Нанесите материал при помощи ножа или шпателя на поверхность, вдавливая его в трещины и повреждения поверхности.

При нанесении постарайтесь обеспечить максимальный контакт с поверхностью во избежание образования воздушных пустот.

Отвердевание:

Функциональная прочность Devcon Stainless Steel Putty (ST) достигается через 4 час при 24°C и толщине слоя 12.7 мм. Полное отвердевание материала наступит через 16 часов, после чего материал можно обрабатывать, сверлить, красить.

Время предварительного и полного отвердевания зависит от массы нанесенного материала и температуры в месте проведения ремонта.

СРОК ГОДНОСТИ

При хранении материала в оригинальной упаковке при температуре 22°C производитель гарантирует срок годности материала 3 года с момента его производства.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Полная информация по безопасному обращению с материалом смотрите в Листах Безопасности, с которыми мы настоятельно рекомендуем ознакомиться до начала работы с материалом.

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

<u>Каталожный №</u>	<u>Материал, размер</u>
10271	Devcon Stainless Steel (ST), 500 г
15980	Праймер FL-10, 112 г
19510	Cleaner Blend 300 250мл
19550	Fast Cleaner 2000 Spray 500 мл