



CERAMIC REPAIR PUTTY

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Высококачественный пастообразный эпоксидный состав с керамическим наполнителем для восстановления и защиты изношенных поверхностей от кавитации, питтинговой коррозии, эрозии и износа.

РЕКОМЕНДОВАННЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Восстановление изношенных корпусов и деталей насосов
Восстановление теплообменников, трубных досок и другого оборудования циркуляционных водяных систем
Восстановление изношенных поверхностей течек и бункеров
Ремонт и восстановление задвижек и клапанов типа «бабочка»

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-МЕХАНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Цвет..... темно синий
Пропорции смешивания: по объему..... 4,3 : 1
по весу..... 7,0 : 1
Взвешенных частиц по объему, % 100
Время жизни при 25°C 25 минут
Удельный объем 591 см³/кг
Усадка при отверждении, см/см 0.002
Плотность..... 1,69 г/куб.см
Температуростойкость: влажная среда..... 65°C
сухая среда..... 175°C
Укрывистость при слое 1 мм..... 0,591 м²/кг
Твердость Шор D 90D
Диэлектрическая прочность, кВ/мм..... 14,5
Прочность на сдвиг 13,8 МПа
Прочность на сжатие 87,5 МПа
Коэффициент температурного расширения..... 16x10⁻⁶ см/см/°C
Время достижения функциональной прочности..... 16 часов
Время между нанесением слоев..... 2-4 часа
Консистенция..... паста

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ	отверждение в течение 7 дней при комнатной температуре (погружение в среду на 30 дней при 24°C)		
Аммиак	Отл.	Метиленхлорид	Неудовл.
СОЖи	Отл.	5% хлорная известь	Отл.
Этиловый спирт	Отл.	(гипохлорид натрия)	
Бензин	Отл.	10% гидроксид натрия	Отл.
10% соляная кислота	Отл.	10% серная кислота	Отл.
Метилэтилкетон (МЭК)	Неудовл.	Ксилол	Отл.

Отличная стойкость – потеря веса в течение 30 дней ≤ +/- 1%
Очень хорошая стойкость – потеря веса в течение 30 дней +/- 1-10%
Средняя стойкость – потеря веса в течение 30 дней +/- 10-20%
Неудовл. стойкость – потеря веса в течение 30 дней > 20%



ИНФОРМАЦИЯ О ПРИМЕНЕНИИ

Подготовка поверхности

Качественная подготовка поверхности является необходимым условием для успешного проведения ремонта.

- Тщательно очистите поверхность от масла, смазки и грязи очистителем Devcon Fast Cleaner или Cleaner Blend 300.
- Обеспечьте необходимую шероховатость поверхности. Наилучшего результата можно добиться путем дробеструйной обработки gritом зернистостью в пределах 40-100. При отсутствии возможности произвести дробеструйную обработку зашелоухите поверхность абразивным кругом.
- Металлические поверхности, подвергавшиеся воздействию морской воды или других солевых растворов необходимо после дробеструйной обработки подвергнуть обработкой водой под давлением, после чего оставить на ночь для выпаривания остатков солей на поверхность. Для полного удаления соли возможно потребуется повторение дробеструйной и водяной обработки несколько раз. Перед нанесением эпоксидного состава необходимо произвести тест на наличие хлоридов. Остаточная концентрация растворимых солей на поверхности не должна превышать 40 ppm (частей на миллион).
- После дробеструйной обработки поверхность необходимо обезжирить составом Devcon Fast Cleaner 2000 Spray или Cleaner Blend 300. Помимо обезжиривания поверхности это так же поможет удалить все следы грязи и пыли, оставшиеся после дробеструйной обработки.
- УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: идеальными условиями для нанесения является работа в температурном диапазоне от 12°C до 32°C. При работе в более холодных условиях непосредственно перед нанесением материала поверхность нанесения рекомендуется нагреть до температуры 38°C - 40°C для удаления влаги, растворителей, загрязнений и для обеспечения максимальной адгезии материала к поверхности.

Смешивание:

Пропорции смешивания – По весу: 7,0 :1 По объему: 4,3:1

При смешивании рекомендуется использовать полные упаковки.

- Добавьте отвердитель в смолу
- Тщательно перемешайте до достижения однородной массы.
- При смешивании обратите внимание на то, чтобы тщательно перемешать весь материал, особенно в районе стенок контейнера.

Нанесение:

Выложите необходимое количество смешанного материала на ремонтируемую поверхность и аккуратно «вдавливайте» материал в поверхность для обеспечения максимальной смачиваемости поверхности.

Devcon Ceramic Repair Putty полностью отвердевает в течение 16 часов, после чего материал можно механически обрабатывать, точить, сверлить и т.п.

При ремонте повреждений большого размера используйте стеклоткань, металлический крепеж, сетку или другого типа материалы в качестве армирующего материала перед нанесением Devcon Ceramic Repair Putty.

При работе на вертикальной поверхности Devcon Ceramic Repair Putty обладает достаточной тиксотропностью для нанесения его слоем до 13 мм без сползания.



Для достижения максимальных значений физико-механических характеристик Devcon Ceramic Repair Putty обеспечьте ему следующий режим отверждения: 2,5 часовое отверждение при комнатной температуре, затем отверждение в течение 4 часов при температуре 93°C.

Помните, что при температуре ниже 21°C, отвердевание Devcon Ceramic Repair Putty и время его работы будет длиннее, и, соответственно, при температурах выше 21°C, отвердевание материала и время его работы будет короче.

Срок годности

При хранении материала в оригинальной упаковке при температуре 22°C производитель гарантирует срок годности материала 2 года с момента его производства.

Меры предосторожности

Полная информация по безопасному обращению с материалом смотрите в Листах Безопасности, с которыми мы настоятельно рекомендуем ознакомиться до начала работы с материалом.

Информация для заказа:

<u>Каталожный №</u>	<u>Материал, размер</u>
11042	Ceramic Repair Putty, 1,0 кг