



СПЕЦИФИКАЦИЯ



BIODEGRADABLE TOOL JOINT COMPOUND

Biodegradable Tool Joint Compound (Биоразлагаемая смазка с присадками для соединений инструментов) – это биоразлагаемая смазка с присадками для соединений инструментов, предназначенная для легкого монтажа и отвинчивания трубной резьбы буровых труб и муфт. Био-база, используемая в **Biodegradable Tool Joint Compound**, легко возобновляется. **Biodegradable Tool Joint Compound** использует противозадирные присадки, твердые смазочные вещества и ингибиторы коррозии для предотвращения истирания, заедания, износа от трения, ржавчины и коррозии резьбовых соединений. **Biodegradable Tool Joint Compound** содержит механически устойчивый и водостойкий органоглиняный загуститель для работы в жестких условиях, связанных с нефтегазодобычей и скважинным бурением.

Сфера применения

- ◆ Резьбовые соединения бурильных труб
- ◆ Там, где требуется экологически безопасная смазка для резьбовых соединений

Особенности и преимущества

- ◆ Органоглиняный загуститель Механическая и теплоустойчивость и водостойкость улучшают удержание в тяжелых условиях бурения.
- ◆ Биоразлагаемая Разлагается микроорганизмами в безвредные вещества.
- ◆ Содержит дисульфид молибдена и графит Обеспечивает максимальную защиту от истирания, схватывания и износа в тяжелых условиях бурения. Легкость монтажа и отвинчивания.
- ◆ Поглощение ржавчины Защищает резьбу труб от коррозии в тяжелых условиях бурения.

Общее описание

Biodegradable Tool Joint Compound – это биоразлагаемая смазка, предназначенная для смазывания резьбовых соединений бурильных труб в местах, где существует опасность загрязнения окружающей среды. **Biodegradable Tool Joint Compound** использует противозадирные присадки, молибденовые и графитовые смазочные твердые вещества и ингибиторы коррозии для предотвращения истирания, схватывания, износа и коррозии резьбовых соединений и обеспечивает низкое усилие отрыва для удобной разборки.

Артикул 56852

BIODEGRADABLE TOOL JOINT COMPOUND

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

<u>Артикул</u>	<u>56852</u>
Класс по NLGI	2
Проникновение, проработало (60 тактов), ASTM D217, мм/10	280
Тип загустителя	Органоглина
Тип базовой жидкости	Природное масло
Вязкость (базовая жидкость), ASDM D445	
при 40°C, сСт	38,1
при 100°C, сСт	8,46
Вязкость (базовая жидкость), ASDM D2161	
при 100°F, SUS	192
при 210°F, SUS	54,5
Индекс вязкости (Базовая жидкость), ASTM D2270	208
Температура каплепадения, ASTM D2265	
°C	>260
(°F)	(>500)
Тип смазочных твердых веществ	Дисульфид молибдена, Графит
Смазочные твердые вещества. весовой %	10
Тест на 4-х шариковой машине (нагрузка), ASTM D2596	
Нагрузка сваривания, кг	620
Температура возгорания (Базовая жидкость), ASTM D92	
°C	336
(°F)	(637)
Коэффициент крутящего момента (<i>K-фактор</i>), ISO 16047	0,177
Коэффициент трения, ISO 16047	0,133
Биоразлагаемость (исключая графит), ASTM D5864, %	65,7
Рабочий диапазон температур	
°C	от -10 до 150
(°F)	(от -4 до 302)
Удельный вес, ASTM D1475, 60/60°F	1,033
Цвет	Черный