

WF-9945 флюс на канифольной основе не требующий отмывки, без галогенов

Отличительные особенности

- Специально разработан для использования как при бессвинцовой технологии, так и при стандартной технологии олово/свинец;
- Сочетает высокие флюсоующие характеристики флюса с низким содержанием твердых частиц, не содержит галогенов;
- Обладает превосходной способностью проникать в сквозные металлизированные отверстия.

Описание

WF-9945 – не содержащий галогенов, не требующий отмывки флюс созданный для обеспечения надежной пайки волной припоя компонентов поверхностного монтажа и компонентов монтируемых в отверстия. Использование флюса **WF-9945** позволяет обеспечить высокое качество пайки без образования шариков припоя и сводит к минимуму перемычки и сосульки припоя.

WF-9945 обладает прекрасной смачиваемостью и способностью проникать в сквозные металлизированные отверстия. Флюс разрабатывался для пайки припоями олово/медь, олово/серебро/медь, SAC, а так же припоями из группы сплавов олово/свинец.

Рекомендации по применению

Флюс **WF-9945** можно наносить методом пенного флюсования или распылением. Нанесение флюса распылением обеспечивает равномерное количество флюса по всей поверхности платы и меньший расход. Для обеспечения высоко качества паяных соединений количество основы флюса (твердых частиц), наносимого на печатную плату, должно находиться в диапазоне 155-400 мг/см².

Предварительный подогрев печатной платы рекомендуется проводить при температуре 93-115°C. Рекомендуемая температура припоя в ванне при пайке 260-270°C для бессвинцовой технологии, для стандартных припоев олово/свинец – температура 230-260°C. Скорость конвейера должна быть такая, чтобы время контакта с волной припоя составило 4-5 секунд.

Физические свойства

Параметр	Данные
Цвет	Янтарный
Относительная плотность	
г/см ³ 25°C	0,796
г/см ³ 15°C	0,802
Кислотное число:	
(мг КОН/г) флюса	12,3
(мг КОН/г) основы флюса (твердой части)	221
Содержание твердых частиц	5,57
Темпера вспышки (°C TCC)	12
Класс флюса по J-STD-004A	ROL0

Приведенные данные были экспериментально проверены и считаются достоверными. Поскольку у производителя нет возможности контролировать условия и способы использования продуктов, данные сведения не должны заменять контрольные

испытания, проводимые клиентами для проверки полного соответствия техническим требованиям.

Упаковка

Флюс поставляется в пластиковых канистрах объемом 4 и 18 литров.

IPC J-STD-004A SIR

Опытная модель	Печатная плата	24 часа	96 часов	168 часов
IPC B24	Контроль	1,87 E+10	1,23 E+10	8,58 E+09
	Образец верх	1,82 E+10	1,19 E+10	8,51 E+09
	Образец низ	2,46 E+10	1,59 E+10	1,09 E+10

*Все значения приведены в Омах.

Транспортировка и хранение

Флюс **WF-9945** имеет низкую точку вспышки, маркируется соответствующим предупреждением и должен храниться, транспортироваться в соответствии с требованиями к огнеопасным материалам.

Хранить флюс необходимо в фирменной упаковке в сухом, хорошо проветриваемом месте в не досягаемости от источников искр и открытого огня. Избегать прямого попадания солнечных лучей и воздействия высоких температур. Более подробные данные по безопасному хранению, транспортировке и использованию флюса находятся в «Данных по безопасности».

Техническая поддержка

Корпорация INDIUM оказывает всестороннюю техническую помощь пользователям их материалов. Обратившись к любому региональному представителю, вы получите максимально оперативный ответ квалифицированного специалиста.

Данные по безопасности

Оригинальные данные по безопасности на английском языке (MSDS) для этого продукта находятся по адресу: <http://www.indium.com/techlibrary/msds.php>

Для получения этих документов на русском языке обращайтесь в ООО «Остек - Интегра», тел. (495) 788-44-44.

Совместимые продукты

- Флюс: TACFlux 018
- Трубчатый припой: CW-802, CW-501, CW-807, CW-207
- Паяльные пасты: NC-SMQ-92J, NC-SMQ-90, NC-SMQ-92H, Indium 8.9, Indium 8.9HF
- Флюс в аппликаторах: FP-500, NC771

Отмывка

Флюс **WF-9945** при эксплуатации изделий в нормальных условиях позволяет не отмывать остатки флюса после пайки. Однако в случае необходимости платы могут быть отмыты от остатков флюса с помощью промывочных жидкостей компании Zestron.



ИНЖИНИРИНГ УСПЕХА

ЗАО Предприятие Остек
Молдавская ул., д. 5, стр. 2, Москва, Россия, 121467
тел.: (495) 788-44-44, e-mail: info@ostec-group.ru, http://www.ostec-group.ru
ОКПО 29364711, ОГРН 1027700127443, ИНН/КПП 7731025349/773101001



Form No. 98472 R0

ISO 9001
REGISTERED