

## Пента Flex 80

**Пента Flex 80** – это двухкомпонентный уретановый жидкий компаунд, который объединяет свойства резины и уретана, создавая уникальную, крепкую текучую систему. Он идеален для заливки деталей, которые подвергаются коррозии, износу и внешним воздействиям. Устойчив к маслам, смазкам и воде – остается устойчивым.

### Преимущества

- устойчив к коррозии, истиранию и внешнему воздействию;
- легко смешивать и использовать;
- сочетает свойства резины и уретанов;
- длительный срок жизни состава;
- можно заливать в формы;
- универсальность применения;
- быстрая сборка изнашиваемых деталей.

### Рекомендации по применению:

- заливка изнашиваемых деталей;
- ремонт резиновых и уретановых деталей;
- изготовление гибких элементов;
- изготовление вибрационных и изоляционных матов;
- покрытие для насосов и крыльчаток.

№ п/п	Характеристика	Метод тестирования	Результат тестов	
1	Цвет		Черный	
2	Практический охват (см <sup>3</sup> /кг)		974	
3	Максимальная рабочая температура (°C)		82	
4	Предел прочности при растяжении (кг/см <sup>2</sup> )	ASTM D 638 70	70	
5	Удлинение %	ASTM D 638 560	560	
6	Прочность на разрыв	ISO 527 45	45	
7	Твердость (по шору D)	ASTM D 2240 20	20	
8	Время гелирования для 100 г при 30°C (минуты)		20-25	
9	Время работы для 100 граммов при 30°C (минуты)		15	
10	Функциональное время отверждения		24	
11	Пропорция смешивания (смола: отвердитель)		по объему	по массе
			2:1	100:45

- для ускорения процесса отверждения требуется добавить акселератор 1-2%;
- время работы и время отверждения зависят от температуры и массы. Чем выше температура и больше масса, тем быстрее отверждение.

### Руководство по использованию

#### Для ремонта:

- Выровняйте поверхность и нанесите очиститель/ кондиционер;
- Нанесите на обрабатываемую поверхность праймер. Для металлических поверхностей используйте праймер для металлов.

#### Для заливок форм:

- Обработайте форму воском или другим средством для разделения форм;
- Тщательно встряхните контейнер с затвердителем;
- Добавьте затвердитель в контейнер со смолой. Тщательно вымешивайте до получения однородного цвета, убедитесь, что смесь в углах контейнера так же хорошо промешана;
- Залейте, сформируйте или вотрите в форму либо подготовленную поверхность. Заливайте материал медленно, чтобы предотвратить образование пузырьков. При 25<sup>0</sup> С эффективное время нанесения материала составляет 20 минут, а материал отверждается в течение 8 часов.

### Технические советы по работе с уретанами.

Рабочее время и время отверждения зависят от температуры и массы.

- чем выше температура, тем быстрее затвердевание;
- чем больше масса смеси, тем быстрее затвердевание;

Для ускорения отверждения уретанов при низких температурах:

- храните уретаны при комнатной температуре;
- предварительно нагрейте обрабатываемую поверхность до того состояния, когда поверхность будет теплой на ощупь.

Для замедления отверждения уретанов при высоких температурах:

- для предотвращения быстрого отверждения смешивайте уретаны в небольших количествах;
- охладите компоненты (смола/ затвердитель).

### Срок хранения

Один год при рекомендованных условиях хранения.

#### Предупреждение

Может вызвать ожоги глаз и кожи

Может быть вредным при проглатывании

Не принимайте внутрь

При попадании в глаза тщательно промойте их водой и обратитесь к врачу

#### Оговорка

Информация в этом техническом паспорте дана в меру наших знаний, основанных на лабораторных испытаниях и практическом опыте. Однако продукт часто используется в условиях, не зависящих от нас, мы не можем гарантировать ничего, кроме качества самого продукта. Мы оставляем за собой право изменять предоставленные данные без предварительного уведомления.