

Масла Klübersynth GH 6

Синтетические трансмиссионные и высокотемпературные масла



Описание:

Klübersynth GH 6 - высокотемпературные трансмиссионные масла на полигликолевой основе. Они выдерживают повышенные нагрузки на истирание и обеспечивают хорошую защиту от износа. По результатам FZG теста (A/16.6/140), эти масла показали уровень нагрузки на истирание >12 и потери в массе во время работы ≤ 0,2 мг/кВтч. Klübersynth GH 6 очень устойчивы к старению и окислению, они обладают хорошим отношением вязкости к температуре и показывают исключительное поведение при высоких температурах.

Сферы применения:

Klübersynth GH 6 специально разработаны для червячных передач с парой сталь-бронза. В этом применении существуют две особенности: специальная полигликолевая основа базовых масел снижает коэффициент трения, а очень эффективные присадки снижают износ. Масла Klübersynth GH 6 также подходят для смазывания всех типов конических и цилиндрических передач, подшипников качения и скольжения, а также зубчатых пар, особенно при повышенных рабочих температурах.

Инструкции по применению:

Масла Klübersynth GH 6 могут наноситься методом погружения, циркуляции и впрыска. Обратитесь к инструкции производителя, какая максимальная вязкость может быть применена.

Масла Klübersynth GH 6 **не смешиваются с минеральными маслами и синтетическими углеводородами**. Мы рекомендуем очистить узлы смазки перед заменой и промыть передачи или закрытые смазывающие системы маслом Klübersynth GH 6, которое будет использоваться. Klübersynth GH 6 нейтральны почти ко всем цветным металлам.

Повышенный износ может возникнуть, когда трущаяся поверхность деталей из алюминия и его сплавов подвергается динамическим нагрузкам (скорость скольжения и высокая нагрузка). Если необходимо, надо провести испытания на износ. В зависимости от температуры и времени работы, синтетическая смазка на полигликолевой основе может влиять на функциональную способность упругих резиновых уплотнений. Уплотнения из NBR (акрилонитрил-бутадиен-каучук) могут использоваться при постоянных температурах до 100 °C. Для более высоких температур, мы рекомендуем использовать уплотнения из FKM (фторированный каучук), т.е. эластомеры, устойчивые к маслам Klübersynth GH 6. Необходимо учитывать, что эластомеры разного качества у одного или разных производителей могут вести себя по-разному. Для приблизительной оценки изменения объема и твердости материалов из NBR и FKM при контакте с Klübersynth GH 6, воспользуйтесь таблицей «Совместимость с эластомерами». Краски могут подвергаться воздействию синтетических смазочных материалов. При использовании масел Klübersynth GH 6, мы рекомендуем использовать двухкомпонентные краски для внутреннего покрытия. Маслоуказательное стекло должно быть, по-возможности, сделано из природного стекла или полиамидов. Другие пластики как, например, Plexiglas, склонны к появлению трещин при высоких нагрузках. Мы рекомендуем испытать на совместимость материалов и красок с выбранным типом смазки, особенно при массовом применении.

Вязкость для подшипников качения и передач:

• Выбор подходящей вязкости масла для подшипников качения

Для выбора подходящей вязкости масла прочтите сначала инструкцию

Klübersynth GH 6-...

- Синтетическое трансмиссионное и высокотемпературное масло
- Исключительное отношение вязкость-температура
- Широкий диапазон рабочих температур
- Снижение трения
- Высокая стойкость к истирающим нагрузкам
- Хорошие противоизносные свойства

производителя подшипника либо Рабочий лист 3 GfT (Немецкое общество трибологии). Для определения существующей вязкости, смотрите прилагаемую диаграмму вязкость-температура, показывающую различия в поведении вязкости от температуры у минеральных масел и Klübersynth GH 6.

• для передач

Инструкции производителя важнее во всех случаях. Правильная вязкость может быть выбрана в соответствии с прилагаемой таблицей «Масла Klübersynth GH 6 - выбор вязкости для передач»

Диапазон рабочих температур:

• Смазка передач и цепей методом погружения:

Klübersynth GH 6-32:	от – 45 до 160 °C
Klübersynth GH 6-80...150:	от – 35 до 160 °C
Klübersynth GH 6-220 и -320:	от – 30 до 160 °C
Klübersynth GH 6-460...1000:	от – 25 °C до 160 °C

Рабочие температуры указаны справочно, их величина зависит от структуры смазки, области применения и способа нанесения.

Хранение: Срок хранения около 3 лет в оригинальной упаковке в сухом месте

Упаковка

- 20 л канистра
- 200 л бочка

Масла Klübersynth GH 6

Синтетические трансмиссионные и высокотемпературные масла



Технические характеристики:

Klübersynth GH 6- ...	32	80	100	150	220	320	460	680	1000
Вязкость ISO VG DIN 51 519	32	–	100	150	220	320	460	680	1000
Плотность, DIN 51 757 при 20 °С, г/мл, около	0.98	1.05	1.05	1.05	1.05	1.05	1.05	1.05	1.05
Кинематическая вязкость DIN 51 561 при 20 °С, мм ² /с, около	88	205	270	400	630	880	1240	1900	3000
при 40 °С, мм ² /с, около	32	80	100	150	220	320	460	680	1000
при 100 °С, мм ² /с, около	7	16	20	28	41	58	79	116	167
Индекс вязкости, DIN ISO 2909, около	> 150	> 200	> 200	> 210	> 220	> 230	> 240	> 260	> 260
Точка вспышки, DIN ISO 2592, °С	> 220	> 280	> 280	> 280	> 280	> 280	> 280	> 280	> 280
Точка застывания, DIN ISO 3016, °С	<– 45	<– 35	<– 35	<– 35	<– 30	<– 30	<– 25	<– 25	<– 25

Совместимость с эластомерами:

Klübersynth GH 6- ...	32	80	100	150	220	320	460	680	1000
По отношению к 72 NBR 902, при 100 °С / 168 ч изменение в объеме % в твердости (Shore A), около	< 8 – 3	< 8 – 3	< 5 – 3	< 2 ± 1	≈ -1 2	≈ -2 2	≈ -3 3	≈ -3 3	≈ -3 3
По отношению к 75 FKM 585, при 150 °С / 168 ч изменение в объеме % в твердости (Shore A), около	< 2 ± 1	< 1 – 2	< 1 – 2	< 1 – 2	< 1 – 1	< 1 – 1	< 1 ± 1	< 1 ± 1	< 1 – 1
По отношению к 83 FKM 575, при 150 °С / 168 ч изменение в объеме % в твердости (Shore A), около	< 2 – 2	< 1 – 2	< 1 – 2	< 1 ± 1	< 1 ± 1	< 1 ± 1	< 1 ± 1	< 1 ± 1	< 1 ± 1