



WET SURFACE REPAIR PUTTY (UW)

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Уникальный нержавеющий высокоэкотермичный двухкомпонентный пастообразный эпоксидный состав для ремонта, заделки и восстановления повреждений оборудования во влажных условиях и даже под водой.

СВОЙСТВА

- Специальная нержавеющая формула
- Нанесенный материал проникает через влагу к поверхности, обеспечивая адгезию со сталью, чугуном, алюминием, латунью, бронзой, бетоном, деревом и некоторыми пластиками
- Может использоваться как в соленой, так и пресной воде
- Обладает хорошей тексотропностью

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

- Восстановление и ремонт труб, клапанов, насосов, емкостей и другого оборудования в морских условиях, станциях водообработки, ЦБК и прочих
- Ремонт бетонных труб и сооружений во влажных условиях

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ МАТЕРИАЛА

Цвет.....	Серый
Консистенция при смешивании.....	Паста
Время работы при 21°C (0,5 кг).....	45 минут
Прочность на сдвиг, ASTM D1002.....	18 Н/кв.мм
Прочность на сжатие, ASTM D695.....	39 Н/кв.мм
Прочность на изгиб,	34 Н/кв.мм
Рабочая температура.....	93°C
Твердость (Шор Д), ASTM D2240.....	82
Удельный объем.....	642 см ³ /кг
Расход, см ² /кг при слое 5 мм.....	1284
Диэлектрическая прочность, КВ/мм, ASTM D149...5.9	
Пропорции смешивания по весу.....	1.4:1
	По объему..... 1:1
Усадка при отвердевании, см/см, ASTM D790.....	0,002

Химическая стойкость 7 дней отвердевание при комнатной температуре (погружение в среду на 30 дней при 21°C)

Керосин	Очень хор.	Метанол	Неудовл.
10% соляная кислота	Удовл.	Толуол	Неудовл.
Хлорированный растворитель	Неудовл.	Аммиак	Очень хор.
10% серная кислота	Неудовл.	10% гидроксид натрия	Очень хор.



Отличная стойкость – потеря веса в течение 30 дней $\leq \pm 1\%$
Очень хорошая стойкость – потеря веса в течение 30 дней $\pm 1-10\%$
Удовл. стойкость – потеря веса в течение 30 дней $\pm 10-20\%$
Неудовл. стойкость – потеря веса в течение 30 дней $>20\%$

Проконсультируйтесь со специалистами ITW Devcon по поводу других химических сред.

Эпоксидные составы очень хорошо работают в контакте с водой, насыщенным раствором соли, этилированным бензином, минеральными спиртами, маслом и пропиленгликолем. Не рекомендуется длительный контакт эпоксидных составов с концентрированными кислотами и органическими растворителями.

ИНФОРМАЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Подготовка поверхности:

Качественная подготовка поверхности является необходимым условием для успешного проведения ремонта. Необходимо учитывать следующее:

- Все поверхности для нанесения должны быть сухими, чистыми и шероховатыми.
- Если поверхность жирная или замаслена, используйте Devcon Fast Cleaner Spray или Cleaner Blend 300 для ее обезжиривания.
- Удалите все следы краски, ржавчины или пыли методом дробеструйной очистки или другим механическим способом.
- Обеспечьте необходимую шероховатость поверхности. Наилучшего результата можно добиться путем дробеструйной обработки gritом зернистостью в пределах 40-100. При отсутствии возможности произвести дробеструйную обработку зашелохуйте поверхность абразивным кругом.
- Металлические поверхности, подвергавшиеся воздействию морской воды или других солевых растворов необходимо после дробеструйной обработки подвергнуть обработкой водой под давлением, после чего оставить на ночь для выпаривания остатков солей на поверхность. Для полного удаления соли возможно потребуется повторение дробеструйной и водяной обработки несколько раз. Перед нанесением эпоксидного состава необходимо произвести тест на наличие хлоридов. Остаточная концентрация растворимых солей на поверхности не должна превышать 40 ppm (частей на миллион).
- После дробеструйной обработки поверхность необходимо обезжирить составом Devcon Fast Cleaner 2000 Spray или Cleaner Blend 300. Помимо обезжиривания поверхности это так же поможет удалить все следы грязи и пыли, оставшиеся после дробеструйной обработки.
- При работе в холодных условиях перед нанесением эпоксидного состава необходимо предварительно нагреть поверхность до температуры 38°C - 43° C. Эта процедура также позволит выпарить из наносимой поверхности остатки влаги, соли или растворителей и обеспечить максимальное значение адгезии эпоксидного состава с поверхностью.
- Старайтесь всегда провести нанесение эпоксидного состава на поверхность как можно быстрее после ее очистки. Если нет возможности быстрого нанесения эпоксидного состава, покройте поверхность праймером FL-10 для ее защиты от образования оксидной пленки.
- Алюминий: оксидирование поверхности алюминия снижает адгезию эпоксидного состава с поверхностью. Оксидную пленку необходимо удалить непосредственно перед нанесением материала механическим способом, дробеструйной очисткой или химическим травлением.



При работе под водой имейте в виду следующее:

- Необходимо механически удалить с поверхности нанесения всю грязь, ракушки, отслаивающуюся краску, водоросли
- Протрите поверхность чистой ветошью для удаления пленки/налета с поверхности. Понятно, что при работе под водой нет возможности обезжиривания поверхности, но тщательная протирка чистой ветошью значительно улучшит ее качество перед нанесением материала
- При возможности зашерахуйте поверхность нанесения механическим способом
- Ржавчину необходимо также удалить механическим способом: водой под давлением, пескоструйным или химическим методом
- Ремонт поверхности производите максимально быстро после ее очистки во избежание ее минимально возможного загрязнения.

Смешивание:

Пропорции смешивания – По весу: 1,4:1 По объему: 1:1

Добавьте в необходимых пропорциях отвердитель в смолу и тщательно перемешайте на пластине для смешивания. Не смешивайте материал в контейнере.

Материал Devcon Wet Surface Repair Putty (UW) в смешанном состоянии обладает хорошей тексотропностью, т.е. удобен в нанесении на вертикальные и потолочные поверхности

Нанесение:

Наилучший результат можно получить при хранении и нанесении материала при комнатной температуре.

Devcon Wet Surface Repair Putty (UW) может применяться при температурах от 13 до 32°C.

При значении температур ниже 21°C время работы и отвердевание материала увеличатся, и наоборот, при повышении температуры время работы и отвердевание материала уменьшатся. Нанесите материал при помощи ножа или шпателя на поверхность, вдавливая его в трещины и повреждения поверхности.

При нанесении постарайтесь обеспечить максимальный контакт с поверхностью во избежания образования воздушных пустот.

Наносите материал слоем не менее 1.6 мм.

Отвердевание:

Функциональная прочность Devcon Wet Surface Repair Putty (UW) достигается через 4 час при 24°C и толщине слоя 12.7 мм. Полное отвердевание материала наступит через 16 часов.

СРОК ГОДНОСТИ

При хранении материала в оригинальной упаковке при температуре 22°C производитель гарантирует срок годности материала 3 года с момента его производства.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Полная информация по безопасному обращению с материалом смотрите в Листах Безопасности, с которыми мы настоятельно рекомендуем ознакомиться до начала работы с материалом.

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

<u>Каталожный №</u>	<u>Материал, размер</u>
11801	Devcon Wet Surface Repair Putty (UW), 500 г
15980	Праймер FL-10, 112 г
19510	Cleaner Blend 300 250мл
19550	Fast Cleaner 2000 Spray 500 мл