

Описание продукта

Продукт **FLEXANE® PUTTY GP** – пастообразный двухкомпонентный состав, образующий при полимеризации прочные износостойкие резиноподобный эластомер. Материал, обеспечивает максимальную защиту оборудования от износа, абразивного и ударного воздействия.

Особенности и преимущества

Простота смешения компонентов

Возможность гладкого нанесения шпателем

Образует прочный, упругий эластомер с твердостью 78 по Шору А

Образует соединение с металлами, бетоном, резиной, древесиной и стеклопластиковыми

Высокая прочность на раздир обеспечивает чрезвычайно высокое сопротивление абразивному износу и ударному разрушению

Рекомендации по применению

Защитная шумопоглощающая облицовка нового и эксплуатирующегося оборудования

Защита поверхности оборудования от износа и воздействия абразивных сред

Ремонт и восстановление конвейерных лент

Основные физико-механические свойства.

Весовое соотношение смола : отвердитель	2,51 : 1
Вязкость смеси, сПз	паста
Удельный объем, см ³ /кг	848
Жизнеспособность (навеска 500 г), мин	25-30

Свойства материала после отверждения при 24°C по истечении 7 дней

Максимальная рабочая температура, °C	80
Усадка при отверждении (ASTM D2566), мм/мм	0,12*
Твердость по Шору А	78
Относительное удлинение при разрыве (ASTM 149), %	600
Прочность при растяжении (ASTM D1002), Н/мм ²	31
Электрическая прочность (ASTM 149), кВ/мм	0,55
Прочность на раздир (ASTM D624), Н/мм	70

* Усадка за счет испарения растворителя.

Подготовка состава к работе. Смешивание.

Для получения наилучших результатов необходимо точное соблюдение пропорций смешивания компонентов, поэтому рекомендуется использовать целиком весь комплект поставки (0,5 кг или 5,0 кг). Возможно частичное использование продуктов, поставляемых в стандартной упаковке при соблюдении пропорций по весу с точностью 1%. Добавьте отвердитель в контейнер со смолой и тщательно перемешайте смесь шпателем до образования однородной массы, не содержащей белых прожилок (в течение, приблизительно, 4 минут). Отвердитель, входящий в набор имеет белый цвет, что облегчает визуальный контроль однородности смеси при перемешивании. Тщательно перемешивайте материал не только в объеме, но и вблизи дна и стенок контейнера.

Для приготовления одновременно более 0,5 кг смеси при перемешивании используйте электрический инструмент.

В результате перемешивания могут появиться пузырьки воздуха. Есть несколько путей для уменьшения их количества:

- обработать поверхность перемешанного материала, "массируя" струей теплого воздуха (феном)
- оба компонента предварительно (до смешивания) нагреть до температуры (40-50)°C.
- поставить смесь в вакуумную камеру.

Влияние температуры

Температура материала Flexane во время нанесения должна быть в пределах (20-30)°C. При низких температурах Flexane густеет. Повышение температуры приводит к сокращению времени жизнеспособности.

Полимеризация

Материал набирает 70-95% прочности и твердости через 2 дня и достигает полностью своих характеристик, включая химическую стойкость, через 7 дней. Ускорить полимеризацию всех продуктов Flexane можно с помощью нагрева до 65°C в течение 24 часов, после первых 8-10 часов обычной полимеризации. При этом достигается полная полимеризация продукта.

Полимеризация Flexane может проходить и при отрицательных температурах, однако это занимает значительно больше времени. При необходимости сокращения времени полимеризации используйте Flexane Accelerator.

Продукт FLEXANE® PUTTY GP

- 5 – стойкость при длительном по времени воздействии
 4 – стойкость при ограниченном по времени или периодическом воздействии
 3 – стойкость только при периодическом воздействии
 2 - стойкость при кратковременном контакте при разливе, брызгах с быстрым устранением контакта и нейтрализацией
 1 - контакт с химически агрессивной средой не рекомендуется

В общем случае, продукты Flexane не рекомендуются для применения в контакте с растворителями, маслами и топливом. Информация по другим химическим средам может быть получена у разработчика материалов

Авиационное топливо	3
Аммиак	4
Аммония гидроокись (10-20)%	4
Аммония гидроокись +20%	3
Азотная кислота (10-20)%	1
Азотная кислота +20%	1
Ацетон	1
Бензин	4
Вода дистиллированная, морская, минерализованная, пресная	5
Гипохлорит натрия	3
Дизельное масло	3
Диэтиловый эфир	2
Едкое кали - К ОН - 20%	4
Едкое кали - К ОН +20%	3
Едкий натр NaOH (0 -10)%	4
Известковая вода	5
Керосин	3
Ксилол	2
Кремнийорганическое масло	5
Кукурузное масло	5
Метанол	1
Метиленхлорид	1

Метилэтилкетон	1
Мочевина	5
Мочевая кислота	3
Муравьиная кислота	4
Серная кислота (0 -10)%	3
Сжиженный газ	2
Соляная кислота (0 -10)%	3
Смазочное масло, смазка	2
Тетрахлорэтилен	2
Толуол	2
Трансформаторное масло	2
Уксусная кислота разбавленная	1
Уксусная кислота ледяная	2
Фенол, карболовая кислота(100%)	1
Фенол, карболовая кислота(10%)	2-3
Фосфорная кислота, раствор	2-3
Фреон	1
Фтор	1
Хлорид натрия	5
Хлор влажный	1
Хлорид железа, раствор	4
Четыреххлористый углерод	1
Этиленгликоль	3

Использование праймеров

Праймеры Flexane обеспечивают максимальную адгезию составов Flexane к различным материалам. Предварительно нанесенный слой праймера значительно повышает адгезию к металлической поверхности, бетону, резине, древесине и стеклопластикам.

На предварительно подготовленную поверхность наносят в один слой праймеры Flexane Primers FL 10 и/или FL 20. Необходимое время выдержки между нанесением праймеров и нанесением материала составляет 30 минут.

Поверхность резины. На поверхность резины или полиуретана нанесите слой праймера FL-20 и просушите в течение 15-20 минут до потери липкости. Для пористой резины может потребоваться нанесение нескольких слоев праймера.

Поверхность бетона. Пористые бетоны могут потребовать нанесения нескольких слоев праймера. Просушите каждый слой праймера около 30 минут перед нанесением следующего слоя.

Древесина и стеклопластик. Используйте праймер FL-20. Мягкие породы древесины требуют нанесения двух слоев.

Изделия, предназначенные для эксплуатации в воде или условиях высокой влажности

Используйте оба праймера FL-10 и FL-20 для грунтования любой металлической поверхности, предназначенной для эксплуатации в водных средах. Вначале нанесите праймер FL-10 и просушите покрытие в течение 60 минут. Затем нанесите слой праймера FL-20 и просушите в течение 30 минут перед нанесением материала.

Применение праймеров при подготовке поверхностей из различных материалов

Материал	FL 10	FL 20
Металл сухой (Сопротивление отслаиванию > 4,5 Н/мм)	*	
Металл сухой (Сопротивление отслаиванию > 9,0 Н/мм)	*	*
Металл (Для подводных сооружений)	*	*
Бетон	*	*
Резина		*
Отвержденные Flexane		*
Дерево		*
Стекловолокно		*

Подготовка поверхности

Тщательная подготовка поверхности является определяющей для успешного применения материалов Flexane. Во всех случаях поверхность должна быть чистой, сухой, свободной от смазки и шероховатой.

Металлические поверхности

- Удалите ржавчину, грунт, краску или иные следы загрязнения механическим способом.
- Удалите масло, смазку с помощью очищающего и обезжиривающего средства (рекомендуемым для этой цели является Devcon Fast Cleaner 2000 Spray).
- Придайте поверхности шероховатость пескоструйной обработкой (колотая дробь или электрокорунд). В большинстве случаев, желательна шероховатость 80 - 130 мкм.
- После абразивной обработки, поверхность должна быть повторно очищена от остатков абразивного материала.
- Повторно произведите очистку поверхности с помощью Devcon Fast Cleaner 2000 Spray
- При подготовке области восстановления поверхности необходимо, чтобы кромки подготовленной под нанесение продукта поверхности не имели фасок и скруглений, имели чётко очерченные границы, без уменьшения глубины особенно вблизи границ. Желательна разделка краёв в виде «обратной фаски»
- Поверхности, работавшие ранее в контакте с морской водой или другими солевыми растворами, должны быть последовательно очищены от остатков солей струей воды высокого давления, а затем пескоструйной обработкой. Особое внимание следует обратить на удаление остатков хлорсодержащих солей, растворителей и т.д. Остаточная концентрация солей на влажной поверхности не должна превышать 40 р.р.м.

Поверхность резины

Поверхность резины следует тщательно очистить абразивным инструментом и очистителем Devcon Fast Cleaner 2000 Spray. Поверхность резины должна быть шероховатой и свободной от загрязнений. Протирайте поверхность резины чистой тканью, смоченной очистителем, до тех пор, пока она не перестанет окрашиваться.

Поверхность бетона

Пористые бетоны требуют многократной очистки. Поверхность необходимо обезжирить очистителем Devcon Fast Cleaner 2000 Spray и промыть. Для более быстрой и эффективной очистки используйте механические моечные устройства и обработку паром. Перед нанесением материалов поверхность должна быть тщательно просушена.

ПОСТАВКА

№ по каталогу	Фасовка
15821	0,5 кг