



СПЕЦИФИКАЦИЯ



MOLD RELEASE COMPOUND

Mold Release Compound (Консистентная смазка для форм), общеизвестная как Bel-Ray Releaso Paste – это пастообразный разделительный состав для пресс-форм. Эта промышленная смазка **Mold Release Compound** разработана на основе минерального масла с органоглиняным загустителем, что позволяет использовать ее в условиях высоких температур. **Mold Release Compound** – светлого цвета и не оказывает воздействия на литые детали. Зачастую одного нанесения хватает на несколько циклов, прежде чем потребуется проведение повторного. **Mold Release Compound** может наноситься на формы кистью. Ее можно разбавить углеводородными соединениями и наносить распылением.

Сфера применения

- ◆ Разделительный состав для различных видов формования полиэфирных смол, пластмасс, таких как сжатие, некоторые виды инъекционного и литьевого прессования
- ◆ Смазка для экструзионного прессования, штранг-прессования, горячей и холодной гибки, вытяжки, шликерного литья, волочения, горячей штамповки, облицовки, штамповки, ламинирования и вкрапления, формования изделий из слоистых пластиков выкладкой по форме и формования на матрице.
- ◆ Разделительный состав общего назначения для мокрого формования слоистых пластиков, склеенных смолой шлиф-кругов, литья, клеевых котлов и баков, защиты от распыления клея и стен распылительной камеры и т.д.

Особенности и преимущества

- | | |
|------------------------------|----------------------------------|
| ◆ Органоглиняный загуститель | Высокая температура каплепадения |
| ◆ Клейкая | Остается на оборудовании. |
| ◆ Водостойкая | Для применения во влажной среде. |

Общее описание

Mold Release Compound является пастообразным разделительным агентом на основе минерального базового масла. **Mold Release Compound** имеет хорошую теплоустойчивость, так что не стекает или не провисает при температурах до 177°C (350°F). **Mold Release Compound** может подвергаться воздействию температур до 204°C (400°F) в течение коротких периодов времени. Консистенция **Mold Release Compound** может быть разбавлена углеводородными растворителями, что делает ее пригодной для нанесения с помощью кисти, валика или распыления.

Semi-Fluid Mold Release Compound является разбавленной растворителем формой **Mold Release Compound**.

Артикул 72050

MOLD RELEASE COMPOUND

ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

| | |
|---|----------------------|
| <u>Артикул</u> | <u>72050</u> |
| Класс по NLGI | 2 |
| Проникновение, проработало (60 тактов), ASTM D217, мм/10 | 270 |
| Тип загустителя | Органоглина |
| Вязкость (базовая жидкость), ASDM D445 при 40°C, сСт при 100°C, сСт | 113 11,8 |
| Вязкость (базовая жидкость), ASDM D2161 при 100°F, SUS при 210°F, SUS | 592 67,0 |
| Температура каплепадения, ASTM D2265 °C (°F) | > 260 (>500) |
| Растворитель | Отсутствует |
| Температура возгорания (Базовая жидкость), ASTM D93 °C (°F) | 214 (418) |
| Внешний вид | Мазеобразный |
| Цвет | Желтовато-коричневый |