



Техническая спецификация

MD Крепление втулок и подшипников 668.660

высокая прочность/вязкие

- Быстрое отверждение
- Устойчивость к многим средам
- Очень высокая прочность, также на слегка замасленных соединяемых деталях
- Низкая вязкость с очень хорошим капиллярным эффектом
- Средняя и высокая вязкость для подшипников Втулок

Сведения в настоящем проспекте приведены в соответствии с имеющимися у нас данными и служат только в информативных целях.

Основа:	эфир метакрилата
Цвет:	серебро,
Запах:	специфический
Вязкость (25°C):	150.000– 900.000 mPa.s
Плотность (25°C):	1,10 g/cm ³
Термостабильность:	-55°C до 150°C
Макс. способность заполнения зазоров:	0,3 mm
Момент трогания: MLB (DIN EN ISO 10964)	35 - 40 N m
Прочность на сдвиг (DIN 54452):	25 - 30 N/mm ²
Достаточная промежуточная прочность:	15 - 30 минут
Прочность, достаточная для функционирования:	3-6 часа
Срок хранения:	12 месяцев
Макс. резьба	56
Класс прочности (DIN 30661)	3
Нагрузка:	10 - 20 Nm
Температура воспламенения:	>100°C
Давление пара:	< 3 mbar



- Фиксатор резьбовых соединений представляет собой 1-компонентный клей, отверждаемый при контакте с металлом в присутствии воздуха.
- Фиксатор резьбовых соединений легко, надежно и долговечно склеивает, уплотняет и предохраняет от саморазвинчивания резьбовые соединения, стыкуемые детали, подшипники и трубные соединения.
- Фиксатор резьбовых соединений заменяет обычные методы крепления, такие как шпильки, пружинные кольца и шайбы.

Инструкция по применению

Очистить соединяемые детали при помощи MARSTON CLEANER. Нанести достаточное количество клея и собрать детали. Необходимости в немедленном монтаже нет, так как материал реагирует только после соединения деталей. Анаэробный жидкий пластик не вступает в реакцию с соединениями металл-пластик. В таком случае следует применить активатор. Разнообразие выпускаемых фиксаторов различной прочности и вязкости позволяет точно подобрать удовлетворяющий конкретным требованиям фиксатор и обеспечить прочность клеевых соединений. Достаточная промежуточная прочность достигается через приблизительно 15-30 минут. Окончательная прочность достигается через 12 часов. Отверждение может быть значительно ускорено с помощью активаторов.

Соответствует RoHS

Единицы упаковки:

10 x труба по 50 грамм

25 x насосный дозатор 15 грамм с практическим дисплеем

25 x насосный дозатор 50 грамм с практическим дисплеем

MBL.668.T50

MPD.D15

MPD.D50