



DEVWELD 531

ТЕХНИЧЕСКАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Devweld 531 – двухкомпонентный метакрилатный адгезив, разработанный для структурного склеивания термoplastиков, металлов и композитов. Пропорции смешивания 1:1, время работы от 15 до 18 минут, достигает 75% своей прочности в течение 30-35 минут при комнатной температуре.

Devweld 531 особенно хорошо склеивает термопластики и сочетает в себе высокую прочность клеевого соединения с способностью склеивать традиционно «трудносклеиваемые» материалы.

СВОЙСТВА

- Специально разработан для склеивания «трудносклеиваемых» материалов.
- Имеет отличные показатели ударной прочности, прочности на сдвиг и отдир в широком диапазоне температур
- Не имеет усадки
- Можно наносить слоем до 4 мм
- Стоек к погодным условиям и влажности
- Полимеризуется при комнатной температуре
- Не требует тщательной подготовки поверхности
- Сухой остаток 100%

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Применяется для склеивания:

- ПВХ и Винилы
 - АБС-пластики
 - Оргстекло (PMMA)
 - Оксиды полипропиленов и их сплавы
 - Полиамиды и их сплавы
 - Полиэстеры
 - Стиролы
 - Винилэфиры
 - Смеси поликарбонатов
 - Смеси полибензтианолов
 - Эпоксиды
 - Сталь
 - Чугун
 - Листовой металл*
 - Гальванизированная сталь*
 - Алюминий*
 - Нержавеющая сталь*
 - Стеклоткани
 - Фенолы
 - Полисульфон
 - Полиуретаны
- * - необходима предварительная обработка праймером Metal Prep 90

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Физические свойства - (в неотвердевшем состоянии)

	<u>Компонент А</u>	<u>Компонент В</u>
Цвет.....	Белый	Желтый
Пропорции смешивания (по объему)	1	1
Вязкость, сПз	40000-60000	40000-60000
Плотность, г/см ³	1.03	0.97

Свойства отвердевшего материала

Прочность на сдвиг, ASTM D1002	20-24 Н/мм ²
Прочность на изгиб, ASTM D3039	27-31 Н/мм ²

Плотность смеси, г/см ³	1.00
Время работы, мин. ¹	15 - 18
Время схватывания, мин. ²	30 - 35
Полное отвердевание, час.....	24
Наличие растворителей.....	нет

Температура вспышки, °С.....	9
Относительное удлинение	5-15%
Диапазон рабочих температур, °С.....	- 55 +150

¹ - время работы: время, в течение которого смешанный состав необходимо нанести на поверхности, соединить их и оставить без движения; по истечении данного времени смешанный состав не подлежит дальнейшему использованию

² - время схватывания: время, по истечении которого состав, нанесенный на склеенные поверхности размером 12, 7 x 25,4 мм, выдерживает нагрузку 1 кг на сдвиг без деформации.

Химическая стойкость:

Углеводороды	отличная
Кислоты и растворы (3-10 рН)	отличная
Солевые растворы	отличная

Не стоек к полярным растворителям, сильным кислотам и растворам.

ИНСТРУКЦИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Смешивание:

Devweld 531 поставляется в двоярных картриджах или в упаковке для автоматического нанесения.

Дополнительную информацию об упаковке запросите представителя ITW Devcon.

Сдвоенный картридж должен быть использован вместе с соответствующим пистолетом для выдавливания и смесительной насадкой. Смесительная насадка позволяет при выдавливании состава тщательно его перемешать таким образом, что на выходе из насадки состав готов к нанесению на поверхность склеивания.

Нанесение:

Нанесите смешанный адгезив непосредственно на одну из склеиваемых поверхностей ровным слоем или в виде шарика. Соедините склеиваемые поверхности в течение времени работы адгезива. Убедитесь в том, что обе склеиваемые поверхности полностью хорошо смочены адгезивом. Позиционирование поверхностей склеивания должно быть закончено в течение времени работы адгезива. Дальнейшие движения поверхностей приводит у снижению прочности клеевого соединения. Обеспечьте неподвижность склеиваемых поверхностей в течение времени достижения функциональной прочности.



Влияние температуры:

Применение адгезива в диапазоне температур от 18°C до 26°C обеспечит качественное его отвердевание.

Температуры ниже 18°C замедляют отвердевание, а температуры выше 26°C ускоряют его. Вязкость компонентов адгезива также зависит от температуры.

СРОК И ПОРЯДОК ХРАНЕНИЯ

Адгезивы Devcon необходимо хранить в прохладном сухом помещении.

Производитель гарантирует срок хранения адгезива в течение 1 года с даты производства при его хранении в оригинальной упаковке при комнатной температуре (22°C). Срок годности адгезива может быть увеличен при его хранении в охлажденном виде (7°C-12°C).

Адгезив ни при каких обстоятельствах не должен замораживаться.

МЕРЫ ПРЕДОСТОРОЖНОСТИ

Полную информацию по безопасному применению адгезива см. в Листе безопасности, с которым мы рекомендуем ознакомиться перед использованием адгезива.

ВНИМАНИЕ! Этот адгезив горюч! Содержит метакрилатный эфир. Тщательно закрывайте упаковку после ее использования. Избегайте контактов с кожей и глазами. При контакте с кожей тщательно промойте место контакта водой с мылом. При попадании в глаза промывайте глаза водой в течение 15 минут, после чего немедленно обратитесь к врачу. Ядовит при глотании. Держите в местах, недоступных для детей. Держите адгезив на расстоянии от источников тепла, искр и открытого огня.

ВНИМАНИЕ! При смешивании компонентов данного адгезива выделяется значительное количество тепла. В связи с этим нанесение адгезива слоем более 4 мм должно, по возможности, исключаться. Старайтесь смешивать только те количества адгезива, которое вы успеете нанести в течение времени его работы. Не выдавливайте лишнего адгезива в пластиковые пробки или крышки – они могут расплавиться. Не держите в руках металлические контейнеры со смешанным адгезивом в руках – можно получить ожоги.

Очистка:

Лучше всего очистить материал до его отвердевания. Отвердевший материал необходимо удалить механически и очистить остатки растворителем. Утилизация остатков должна производиться как для горючих материалов.

ИНФОРМАЦИЯ ДЛЯ ЗАКАЗА:

<u>Каталожный No</u>	<u>Материал</u>	<u>Каталожный No</u>	<u>Материал</u>
21500	50 мл картридж	20015	50 мл смес.пистолет
21501	200 мл картридж	14281	200 мл смес.пистолет
21000	400 мл картридж	20020	400 мл смес.пистолет
		29991	50 мл смес.насадка
		29999	200/400 мл смес.насадка
		19650	Metal Prep 90, 473 мл