



COLD GALVANIZE CORROSION INHIBITOR

Цинкосодержащее термостойкое гальваническое покрытие для защиты металла



* Только для аэрозоля



Доступно в вариантах

Фасовка	Артикул
397 г/ 336 мл аэрозоль	00516
3,78 л банка	05128

Свойства

- Цинковое гальваническое покрытие - чистота цинка 99%
- Работает как горячее цинкование для защиты металлов как внутри помещений, так и на улице
- Выдерживает воздействие повышенных температур до 100°C в воде и до 400°C на воздухе
- Применяется для защиты сварочных швов
- Подавляет образование коррозии
- Образует гибкое прочное покрытие, которое не желтеет и не трескается
- Гальванический эффект защищает металл от электрохимической коррозии
- Высыхает за 3-5 минут
- Можно применять как грунтовку перед окраской металлических поверхностей
- Защищает под водой

Допуски и спецификации

Разрешено:

- ASTM A-780
- NSN 8010-00-214-7241 (LPS® Part# 00516)

Применение

- Вентиляционное оборудования
- Антенны
- Мосты
- Цепные ограждения
- Док-станции
- Трубопровод
- Нагревательные элементы
- Корпуса автомобилей
- Складское оборудование
- Сварные швы
- Буровые установки
- Резервуары для хранения
- Трубы
- Сантехника
- Шкивы и цепи
- Строительные конструкции
- Цистерны
- Передатки

Официальный дистрибьютор в России ООО "РаделМаркет" г.Санкт-Петербург ул.Химиков д.28
тел. +7(800) 333-28-23, +7(812) 448-13-41, +7(495) 725-43-72, +7(343) 237-24-98

ИНН 7813363596 КПП 780601001 ОГРН 1069847532864 Сайт <https://radelmarket.ru> Э/п zakaz@radelmarket.ru



COLD GALVANIZE CORROSION INHIBITOR

Технические характеристики

Физическое состояние	Жидкость	Цвет	Светло-серый
Запах	Углеводородный	Давление газа	>1 kPa @ 25°C
Точка кипения/конденсации	133°F (56°C)	Температура самовоспламенения	869°F (465°C)
Удельный вес (вода=1)	Аэрозоль: 1.76 @ 25°C Жидкость: 2.3 @ 25°C	Точка вспышки	<77°F (25°C)
Вязкость	3000 – 4500 cSt	Форма аэрозольной струи	Коническая
Толщина влажной пленки	76 мкм (3 мил)	Толщина сухой пленки	38 мкм (1,5 мил)
Пропеллент (аэрозоль)	Углеводород	Защита от коррозии	3+ года
Время высыхания	3-5 минут	Растворимость в воде	Нерастворим
ЛОС	Аэрозоль: 0.76 Жидкость: 336 г/л	Тест в солевом тумане (ASTM B 117)	>288 часов
Летучие вещества	Аэрозоль: 25.7% (концентрат) Жидкость: 23.5%	Расход	Аэрозоль: 2,82 м ² /баллон (30,4 фут ²) Жидкость: 49,5 м ² /банка (533 фут ²)
Диапазон температур	- 40°F – 750°F (- 40°C – 399°C)	Полное высыхание	6 часов

Применение

Аэрозоль:

Перед нанесением необходимо удалить рыхлую ржавчину. Покрытие наносят на чистую сухую поверхность. Полированные поверхности не очень хорошо сказываются на адгезии продукта. Перед нанесением лучше сделать ее шершавой с помощью проволочной щетки.

Перед нанесением необходимо энергично потрясти баллон, чтобы перемешивающийся шарик хорошо перемешал состав. Наносить следует широким движением с расстояния ~30 см от поверхности. Для получения более толстой пленки делают 2 нанесения обычной толщины с интервалом в 6 часов. Оно будет служить лучше, чем один толстый слой. Для того, чтобы избежать засорения сопла, нужно перевернуть баллон вверх ногами и несколько раз нажать на распылительный клапан.

Жидкий состав

- Хорошо перемешайте содержимое до однородного состояния
- Для обработки поверхности погружением или распылением краскопультом разбавьте состав от 10 до 20% по объему ксилолом или толуолом (0,5-1 л на банку (3,78 л) покрытия). В зонах повышенных требований экологической безопасности можно разбавить ацетоном.
- Перемешивайте состав, чтобы цинк оставался в состоянии суспензии
- Наносите состав перекрывающими штрихами, чтобы поверхность была покрыта полностью
- Для лучшей защиты наносите несколько тонких слоев, давая время им полностью высохнуть
- Очистите оборудование после использования состава неразбавленным ксилолом, толуолом или ацетоном

Наносите холодное цинкование при температуре не меньше +7 °C (+45 °F). Также необходимо контролировать температуру поверхности металла и точку росы. Температура поверхности должна быть как минимум на 5 градуса выше точки росы.

НИ ПРИ КАКИХ ОБСТОЯТЕЛЬСТВАХ COLD GALVANIZE НЕЛЬЗЯ НАНОСИТЬ НА МОКРУЮ ИЛИ ВЛАЖНУЮ ПОВЕРХНОСТЬ. ПРИ ПЛОХОЙ АДГЕЗИИ ЗАЩИТА БУДЕТ ДЕЙСТВОВАТЬ НЕПОЛНОЦЕННО

Дополнительная информация

Повторное нанесение: с интервалом в 6 часов при сушке на воздухе; с интервалом в 30 минут при запекании в течение 15 минут при температуре 177 °C (350 °F)

Термоустойчивость: на воздухе постоянная температура - до 401 °C, кратковременное нагревание - до 520 °C, в воде - до 100 °C

Меры предосторожности

Не распылять аэрозоль на открытое пламя или рядом с ним. После работы очень тщательно мыть руки с водой и мылом.

Применять только при хорошей вентиляции. Не вдыхать пары.

Хранение

Хранить в прохладном, хорошо проветриваемом помещении. Не хранить вблизи источников возгорания. Хранить при температуре не более 49 °C

LPS® Laboratories • An Illinois Tool Works Company

4647 Hugh Howell Road • Tucker, GA 30084 • TEL: (800) 241-8334 or (770) 243-8800 • FAX: (800) 543-1563 or (770) 243-8899 Internet Web Site: www.lpslabs.com

©2013 LPS® Laboratories • LPS® is a registered trademark of Illinois Tool Works • Printed in U.S.A. • All Rights Reserved • Form #TDS_00516 • Rev. 6/2013

Официальный дистрибьютор в России ООО "РаделМаркет" г.Санкт-Петербург ул.Химиков д.28

тел. +7(800) 333-28-23, +7(812) 448-13-41, +7(495) 725-43-72, +7(343) 237-24-98

ИНН 7813363596 КПП 780601001 ОГРН 1069847532864 Сайт <https://radelmarket.ru> Э/п zakaz@radelmarket.ru