



Техническая спецификация

MD Труба герметик 678.511 с PTFE

низкая прочность/вязкие

- Заменяет паклю, тефлон, а также уплотнение из твердого материала
- Коррекция деталей возможна сразу после соединения
- Высокоэффективное уплотнение
- Дополнительная защита от коррозии
- Термостойкость от 150 °C до 200 °C
- Допуск Немецкого союза газо- и водоснабжения (DVGW)

Сведения в настоящем проспекте приведены в соответствии с имеющимися у нас данными и служат только в информативных целях.

| | |
|--|------------------------|
| Основа: | эфир метакрилата |
| Цвет: | белый, |
| Запах: | специфический |
| Вязкость (25°C): | 60.000 – 90.000 mPa.s |
| Плотность (25°C): | 1,1 g/cm ³ |
| Термостабильность: | -55 °C до 150°C |
| Макс. способность заполнения зазоров: | 0,3 mm |
| Момент трогания: MLB (DIN EN ISO 10964) | 7- 10 N m |
| Прочность на сдвиг (DIN 54452): | 4- 6 N/mm ² |
| Достаточная промежуточная прочность: | 20- 40 минут |
| Прочность, достаточная для функционирования: | 1-3 часа |
| Срок хранения: | 12 месяцев |
| Макс. резьба | 80 |
| Класс прочности (DIN 30661) | 1 |
| Нагрузка: | 2- 4 N m |
| Температура воспламенения: | >100°C |



- Фиксатор резьбовых соединений представляет собой 1-компонентный клей, отверждаемый при контакте с металлом в присутствии воздуха.
- Фиксатор резьбовых соединений легко, надежно и долговечно склеивает, уплотняет и предохраняет от саморазвинчивания резьбовые соединения, стыкуемые детали, подшипники и трубные соединения.
- Фиксатор резьбовых соединений заменяет обычные методы крепления, такие как шпильки, пружинные кольца и шайбы.

Инструкция по применению

Очистить соединяемые детали при помощи MARSTON CLEANER. Нанести достаточное количество клея и собрать детали. Необходимости в немедленном монтаже нет, так как материал реагирует только после соединения деталей. Анаэробный жидкий пластик не вступает в реакцию с соединениями металл-пластик. В таком случае следует применить активатор. Разнообразие выпускаемых фиксаторов различной прочности и вязкости позволяет точно подобрать удовлетворяющий конкретным требованиям фиксатор и обеспечить прочность клеевых соединений. Достаточная промежуточная прочность достигается через приблизительно 20-40 минут. Окончательная прочность достигается через 12 часов. Отверждение может быть значительно ускорено с помощью активаторов.

Соответствует RoHS

Единицы упаковки:

10 x труба по 50 грамм

25 x насосный дозатор 15 грамм с практичным дисплеем

25 x насосный дозатор 50 грамм с практичным дисплеем

MRG.678.T50

MPD.D15

MPD.D50