



# СПЕЦИФИКАЦИЯ



## NO-TOX® FOOD GRADE COOLANT CONCENTRATE

**No-Tox Food Grade Coolant Concentrate** (Нетоксичный концентрат охлаждающей жидкости с пищевым допуском), общеизвестный как No-Tox Coolant Concentrate, – это безопасная альтернатива токсичным и экологически опасным хладагентам. **No-Tox Food Grade Coolant** – имеет допуск NSF H1 и может безопасно использоваться на «чистых» производствах, таких как производство продуктов питания, напитков, фармацевтических препаратов и предметов личной гигиены. Содержит уникальный безнитритовый ингибитор коррозии, который предотвращает ржавление и коррозию и защищает от кислот, которые могут появиться в результате окисления. **No-Tox Food Grade Coolant Concentrate** обладает способностью к теплопередаче, обеспечивая эффективное охлаждение оборудования с сохранением устойчивой вязкости. **No-Tox Food Grade Coolant Concentrate** обладает хорошими антикоррозионными свойствами для защиты поверхностей и оборудования.

### Сфера применения

♦ Жидкость-теплоноситель, которая может широко использоваться в пищевой и фармацевтической индустрии для охлаждения и замораживания продуктов

### Особенности и преимущества

- |                                 |   |
|---------------------------------|---|
| ♦ Имеет допуск NSF H1           | Используйте там, где может произойти случайный контакт с пищей. |
| ♦ Защита от коррозии и ржавчины | Обеспечивает качественную защиту                                |
| ♦ Соответствует стандартам      | Одобрена Кошер и Пареве. Сертифицирована Халяль.                |
| ♦ Эффективная передача тепла.   | Гибкое охлаждение.  |
| ♦ Экологически чистый           | Отсутствуют сведения об ущербе в результате происшествий.       |

### Общее описание

**No-Tox Food Grade Coolant Concentrate** – это инновационная технология, которая предоставляет предприятиям пищевой и фармацевтической промышленности новый уровень безопасности и надежности в виде дополнительного охлаждающего вещества. **No-Tox Food Grade Coolant Concentrate**, содержащая компоненты высокого качества, отвечает требованиям NSF H1 и FDA к материалам, которые могут иметь случайный контакт с пищевыми продуктами, как определено разделом 21 CFR 178.3570. Утверждена Кошер и Пареве. Сертифицирована Халяль.

### **Артикул 62560**

Страница 1 из 3

27/02/2015

*Ввиду непрерывных НИОКР, Компания Bel-Ray оставляет за собой право вносить изменения в информацию, содержащуюся в настоящем документе. Компания не несет ответственности за неправильное использование или неправильное применение своей продукции.*

# NO-TOX<sup>®</sup> FOOD GRADE COOLANT CONCENTRATE

## ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА

<u>Артикул</u>	<u>62560</u>
Абсолютная вязкость при 0°C, сП	265,8
при 20°C, сП	63,6
при 40°C, сП	26,5
Точка кипения при 760 мм рт.ст., °C (°F)	162,0 (324)
при 50 мм рт.ст., °C (°F)	88,5 (191)
при 10 мм рт.ст., °C (°F)	60,2 (140)
Давление паров, при 20°C (68°F), Па (мм рт.ст.)	88 (0,66)
Удельная теплоемкость, ASTM D2766 при 20°C (68°F), Дж/ГК (БТЕ/фунт-°F)	2,533 (0,605)
Теплопроводность, ASTM D2717 при 20°C (68°F), Вт/мК (БТЕ/ч-фут-°F)	0,208 (0,120)
Температура замерзания, °C (°F)	-54 (-65)
Коэффициент преломления, nD <sup>20</sup>	1,4304
Температура возгорания, ASTM D93 °C (°F)	101 (214)
Взвесь, грязь, волокна и посторонние частицы	Отсутствуют в значимом количестве
Растворимость водой	Смешивается в любых пропорциях
Удельный вес, ASTM D1298, 20/20°F	1,041
Рабочий диапазон температур °C (°F)	от -50 до 120 от -58 до 250
Внешний вид	Прозрачный
Цвет	Бесцветный

Страница 2 из 3

27/02/2015

*Ввиду непрерывных НИОКР, Компания Bel-Ray оставляет за собой право вносить изменения в информацию, содержащуюся в настоящем документе. Компания не несет ответственности за неправильное использование или неправильное применение своей продукции.*

# NO-TOX<sup>®</sup> FOOD GRADE COOLANT CONCENTRATE

## Основные физические свойства разбавленных растворов

Конц., весовой %	Вода, весовой %	Температура замерзания, °C (°F)	Удельный вес,	Вязкость, сП	Точка кипения, °C	Коэффициент преломления, 20°C
15	85	-5 (23)	1,0290	4,76 при -5°C	100	1,350
25	75	-10 (14)	1,0416	10,64 при -10°C	101	1,364
35	65	-15 (5)	1,0449	12,81 при -15°C	102	1,375
40	60	-20 (-4)	1,0595	43,99 при -20°C	103	1,380
45	55	-25 (-13)	1,0600	92,58 при -25°C	104	1,385
50	50	-30 (-22)	1,0743	189,31 при -30°C	104	1,390
53	47	-35 (-31)	1,0798	360,21 при -35°C	104	1,392
55	45	-40 (-40)	1,0857	743,35 при -40°C	105	1,395
57	43	-45 (-49)	1,0904	1403,13 при -45°C	105	1,397
60	40	-50 (-58)	1,0964	3232,76 при -50°C	107	1,402
70	30	-51 (-60)	--	--	110	1,411
80	20	-51 (-60)	--	--	119	1,420
90	10	-53 (-63)	--	--	138	1,402
100	0	-54 (-65)	1,0410	63,60 при 20°C	162	1,430

## Основные термические свойства разбавленных растворов

Конц., весовой %	Вода, весовой %	Удельная теплоемкость, БТЕ/фунт-°F	Удельная теплоемкость, Дж/ГК	Терм. кон., БТЕ/час-фт-°F	Терм. кон., Вт/м-К
15	85	0,95038	3,97905	0,28243	0,48881
25	75	0,92807	3,88564	0,25627	0,44354
35	65	0,90885	3,80517	0,24783	0,42893
40	60	0,85745	3,58997	0,22426	0,38813
45	55	0,82533	3,45549	0,21125	0,36562
50	50	0,78990	3,30715	0,20156	0,34885
53	47	0,78425	3,28350	0,19591	0,33907
55	45	0,76545	3,20479	0,18948	0,32794
57	43	0,75712	3,16991	0,18251	0,31588
60	40	0,73742	3,08743	0,18067	0,31269