



Agip SAGUS 60 это темно-серая графитовая смазка.

Характеристики (типовые показатели)

SAGUS 60		
Класс по NLGI		0/00
Пенетрация	1мм/10	400
Температура каплепадения	°C	110
Вязкость базового масла при 40°C	мм ² /с	500

Свойства и эксплуатационные качества

- Структура и размер частиц графита, используемые в смазке Agip SAGUS 60 обеспечивают превосходные смазывающие свойства в самых тяжелых условиях эксплуатации.
- Прочная графитовая пленка между смазываемыми поверхностями гарантирует правильную работу всех движущихся частей даже в случаях, когда механические нагрузки и термическое напряжение ослабляют смазывающие свойства смазки.
- Прочно держится на металлических поверхностях.
- Может использоваться в центральных системах смазки.

Применение

Agip SAGUS 60 применяется для смазки открытых частей механизмов, в том числе работающих при высоких температурах, в особенности открытых передач, цепей трансмиссии, зубчатых реек, проволочных канатов и т.д.
Применяется при цементных работах, на кабельном транспорте, в химической промышленности и т.п.

Спецификации и одобрения

- ISO-L-CKG
- DIN 51826 GF 00 G-10
- DANIELI 0.000.001